



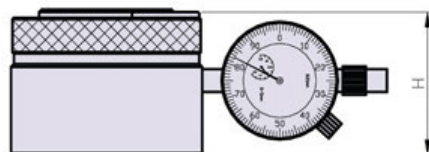
ПроТехнологии

## ПРИВЯЗКА ИНСТРУМЕНТА И ДЕТАЛИ



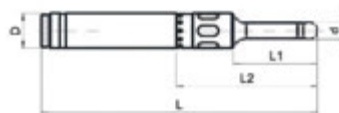


## ДАТЧИК ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА ПО ОСИ Z



Order code	H
Z-50	50.00 mm +0.005

## КРОМКОИСКАТЕЛЬ ЗВУКОВАЯ И СВЕТОВАЯ ИНДИКАЦИЯ

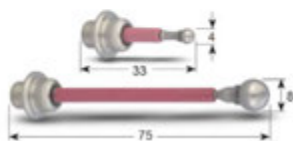


Order Code	D	d	L	L1	L2
EEF-2010	20	10	158	49	81

## 3D ЩУП HAIMER



80.360.00.FHN



Зажимается в державку, вставляется в шпindel фрезерного станка и позволяет точно измерить ось шпинделя по кромке заготовки или кромке устройства. Таким образом можно быстро и просто выставить нулевые точки заготовки и провести измерение длины. Направление прикладывания щупа произвольное (ось X, Y, Z). Измерительный прибор всегда отклоняется в одно и то же направление и показывает расстояние между осью шпинделя и заготовкой. Как только индикатор устанавливается на ноль, ось шпинделя точно находится на кромке заготовки.

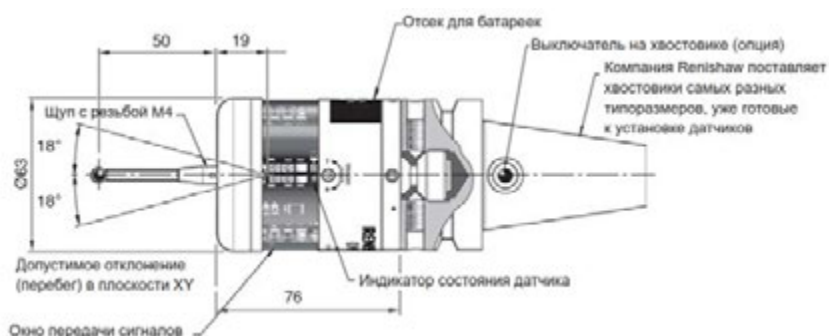
80.362.00 - D4мм  
80.363.00 - D8мм

Насадки для щупа  
Имеются в наличии как короткие (диаметр 4 мм), так и длинные (диаметр 8 мм) насадки.

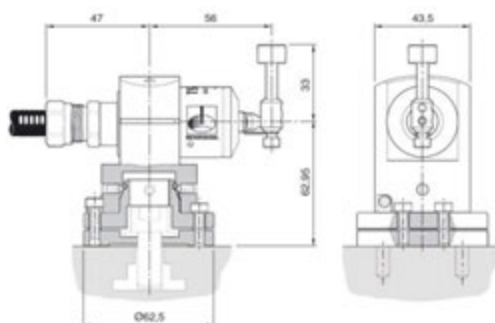


# СИСТЕМЫ ПРИВЯЗКИ И ИЗМЕРЕНИЯ RENISHAW

## ПРОВОДНОЕ УСТРОЙСТВО ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА



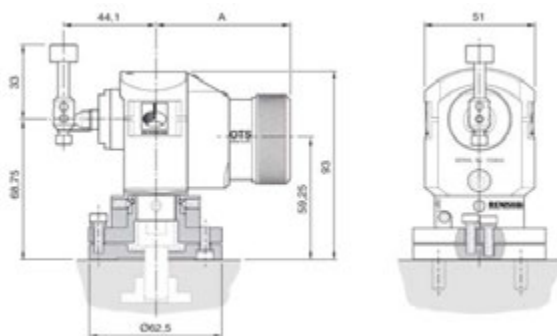
Модель	Описание
OMP60	Измерение размеров деталей и настройка на технологические операции на обрабатывающих центрах любого габарита и мало- и среднегабаритных многоцелевых станках.



Модель	Описание
TS27R	Измерение инструмента и обнаружение поломки инструмента на вертикальных и горизонтальных обрабатывающих центрах любых габаритов и всех портальных обрабатывающих центрах.



## УСТРОЙСТВО ПРИВЯЗКИ ПО РАДИОКАНАЛУ



Модель	Описание
OTS	Измерение инструмента и обнаружение его поломки на мало- и среднегабаритных обрабатывающих центрах