



HURISE D1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HURISE D1.

- 1 Это патентованное **2-х шпиндельное** решение позволяет шлифовать внутренний и наружный диаметры, внутренние и наружные поверхности, конусы, обратные конусы. До 16-ти поверхностей за один установ.
- 2 **Одноосевое перемещение шлифовальных шпинделей.** D1 следуя современному европейскому дизайну не использует 2-х осевой принцип. Каждый шпиндель может перемещаться только вдоль одной оси. Такое решение позволяет значительно снизить уровень вибрации.
- 3 **Патентованный сенсорный механизм.** Наш сенсорный механизм позволяет фиксировать контакт шлифовального круга и рабочей поверхности. Это позволяет значительно упростить работу оператора. Основные характеристики D1.

Параметры	
Максимальный диаметр детали, устанавливаемой над станиной	500 мм
Скорость вращения шпинделя бабки изделия	0 – 1000 об/мин
Угол поворота передней бабки	+30° / - 5°
Максимальное перемещение по оси X	350 мм
Максимальное перемещение по оси Y	350+250 мм
Максимальное перемещение по оси Z	350+250 мм
Диаметр шлифования	2-400 мм
Скорость перемещения по оси X	0-10 000 мм/мин
Скорость перемещения по оси Y	0-10 000 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	0-10 000 мм/мин
Дискретность перемещений по оси X	0,0001 мм
Дискретность перемещений по оси Y	0,0001 мм
Дискретность перемещений по оси Z	0,0001 мм
Мощность шпинделя бабки изделия	1,5 кВт
Мощность шпинделя Y оси	2,2 кВт
Мощность шпинделя Z оси	2,2 кВт
Габариты станка (длина/ширина/высота)	2370/1880/1830 мм
Вес станка	4 000 кг



HURISE D2

Параметры	
Максимальный диаметр детали, устанавливаемой над станиной	320 мм
Скорость вращения шпинделя бабки изделия	0 – 1000 об/мин
Угол поворота передней бабки	+15° / - 5°
Максимальное перемещение по оси X	450 мм
Максимальное перемещение по оси Y	350 мм
Максимальное перемещение по оси Z	350 мм
Максимальная глубина шлифования	250 мм
Максимальное количество шлифуемых поверхностей за установ	16
Диаметр шлифования	2-320 мм
Максимальный вес заготовки	300
Скорость перемещения по оси X	0-10 000 мм/мин
Скорость перемещения по оси Y	0-10 000 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	0-10 000 мм/мин
Дискретность перемещений по оси X	0,0001 мм
Дискретность перемещений по оси Y	0,0001 мм
Дискретность перемещений по оси Z	0,0001 мм
Мощность шпинделя бабки изделия	1,5 кВт
Мощность шпинделя Y оси	2,2
Мощность шпинделя Z оси	2,2 кВт
Габариты станка (длина/ширина/высота)	3610/2010/1850 мм
Вес станка	6 100 кг



Станки
для внутреннего
шлифования
HURISE
ТАЙВАНЬ



ПроТехнологии

Стандартное оснащение

- ЧПУ FANUC
- XYZ сервоприводы Fanuc
- XYZ линейные направляющие
- XYZ ШВП
- Сенсорный механизм касания
- Гидравлический патрон
- Шпиндель круга (выбор альтернативы от 8000 до 50000 об/мин)
- Устройство правки
- Система автоматической смазки
- Система охлаждения
- Магнитный и бумажный фильтры
- Полная защита направляющих
- Рабочее освещение
- Инструменты для обслуживания



ПроТехнологии

196084, г. Санкт-Петербург, ул. Ново-Рыбинская, д. 19-21

г. Санкт-Петербург: (812) 318-75-58, г. Москва: (495) 640-04-44,
г. Новосибирск: (383) 399-11-09, г. Челябинск: (351) 729-95-29,
г. Казань: (843) 210-25-58

info@protechnolog.ru; www.protechnolog.ru

О КОМПАНИИ

Предыдущим названием **Hurise Co., Ltd.** было JU SHENG Precision Machinery Co., Ltd., Компания имеет почти 40 лет опыта производства шлифовальных станков. Деятельность сконцентрировала на производстве внутришлифовальных станков с 1994 года. С того времени станки Hurise завоевали твердую репутацию среди предприятий в первую очередь автомобильной промышленности. В 2001 году компания **Hurise** была первой на Тайване, кто изготовил многофункциональный станок с двумя шпинделями.

Руководство компании всегда настаивает на том, чтобы обеспечивать самый современный подход к бизнесу и высококачественное обслуживание своих клиентов. Движение вперед обеспечивается благодаря усилиям всего штата сотрудников и тесным контактам с клиентами.

Модельный ряд.

Фактически это всего 4 стандартных модели: **S10, S10F, D1 и D2.**

ОСОБЕННОСТИ

- 1 Станина станка, изготовленная из чугуна повышенной плотности, проходит прецизионную механическую обработку, что обеспечивает жесткость станка и минимизирует влияние механических вибраций.
- 2 Система осевого перемещения станка выполнена по европейскому стандарту и исключает одновременное движение по двум осям. Основное преимущество – уменьшение вибраций возникающих в процессе движения по осям.
- 3 Станок оборудован прецизионными линейными направляющими и ШВП, смазка которых осуществляется при помощи автоматической системы.
- 4 Модель станка S10 (с NC числовой индикацией) является оптимальным решением, где требуется обработка большой серии деталей с высокой производительностью. С ЧПУ модель имеет название S10-F. Эти решения весьма конкурентоспособны благодаря своей точности и производительности. Модель S10-F имеет стойку FANUC, может обрабатывать за один установ до 8-ми поверхностей (внутренний диаметр, торец и конус).
- 5 Модель D1. Сегодня многие производители перестают довольствоваться традиционным решением внутришлифовального станка. Hurise предлагает передовое 2-х шпиндельное решение станка с ЧПУ для внутреннего/наружного шлифования.
- 6 Модель D2 разработана для длинных заготовок.



HURISE S10



HURISE S10-F

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HURISE S10 И S10-F

Параметры	S10	S10-F
Максимальный диаметр детали, устанавливаемой над станиной	400 мм	400 мм
Скорость вращения шпинделя бабки изделия	0 – 1000 об/мин	0 – 1000 об/мин
Частота вращения шлифовального шпинделя (на выбор)	8 000, 10 000, 15 000, 20 000, 30 000, 50 000 об/мин	8 000, 10 000, 15 000, 20 000, 30 000, 50 000 об/мин
Угол поворота передней бабки	+30° / - 5°	+30° / - 5°
Максимальное перемещение по оси X	200 мм	200 мм
Максимальное перемещение по оси Z	330+200 мм	330+200 мм
Диаметр шлифования от	2 мм	2 мм
Скорость перемещения по оси X	0-10 000 мм/мин	0-10 000 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	0-10 000 мм/мин	0-10 000 мм/мин
Дискретность перемещений по оси X	0,001 мм	0,0001 мм
Дискретность перемещений по оси Z	0,001 мм	0,0001 мм
Мощность вращения шлифовального шпинделя	1,5 кВт	1,5 кВт
Мощность вращения главного шпинделя	2,2 кВт	2,2 кВт
Габариты станка (длина/ширина/высота)	2260/1590/1620 мм	2260/1300/1810 мм
Вес станка	3 000 кг	3 000 кг

КОМПЛЕКТАЦИИ

	S10	S10-F
	NC контроллер	FANUC CNC
	Сервопривода по осям X/Z	Сервопривода по осям X/Z FANUC
	Линейные направляющие по осям X/Z	Линейные направляющие по осям X/Z
	ШВП по осям X/Z	ШВП по осям X/Z
	Шлифовальный шпиндель	Шлифовальный шпиндель
	Система автоматической смазки	Система автоматической смазки
	Система охлаждения	Система охлаждения
	Устройство правки	Устройство правки
	Освещение рабочей зоны	Освещение рабочей зоны
	Инструмент для обслуживания станка	Инструмент для обслуживания станка
Опционально	Гидравлический патрон	Гидравлический патрон
	Механический патрон	Механический патрон
	Защитные кожуха по всем осям	Защитные кожуха по всем осям
	Магнитный и бумажный сепаратор	Магнитный и бумажный сепаратор
	Устройство шлифовки торца	Устройство шлифовки торца
	Трансформатор	Трансформатор